

COMPENSATOR AXIAL DE DILATARE cu FLANȘE / AXIAL EXPANSION JOINT with FLANGES

Caracteristici Generale / General Specifications
Model / Type : EMK 30-DF, EMK 30L-DF,
EMK 60-DF, EMK 60L-DF

Dimensiuni / Dimensions : 1" ... 104" (DN 25...DN 2600)

Presiune nominală / Nominal Pressure: 16 bar (opt. 25 / 40)

Temperatură de lucru / Working Temperature: -80 ... +427 °C

Compensare / Axial expansion: -20...+10mm / -40...+20mm

Standarde / Standards : EJMA, EN 14917

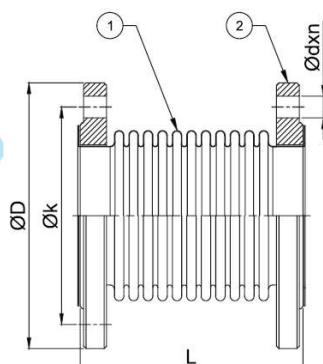
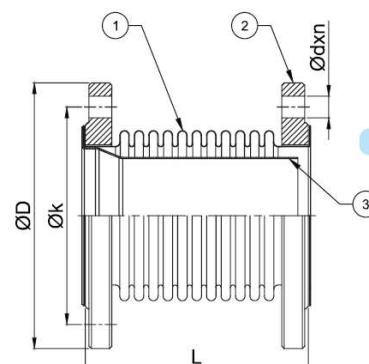
Certificări / Certificate : CE

Compensatorii axiali de dilatație compensează deformarea axială cauzată de diferențele de temperatură ale fluidului vehiculat în conducte și absorb vibrațiile cauzate de pompe și ventilatoare în sistemul de conducte. Pentru diverse aplicații se utilizează componente auxiliare: ghidaj interior, tije limitatoare, protecție exterioară.

Axial expansion joints absorb expansion axially caused by the thermal difference of the media inside the pipeline and to compensate vibrations in pumps, fans and pipe systems. The pipeline system is divided into several parts and axial expansion joints are installed along the pipeline according to calculations of expansion. For different requirements there are additional parts such as inner liner, tie-rods, cover.

Cod Produs / Product code

- EMK 30-DF** - Compensator axial de dilatare liniară cu o flanșă fixă și o flanșă liberă, fără ghidaj interior, dilatare maximă 30 mm (- 20 ... +10 mm)
- EMK 30-DF** - Axial expansion joint, one fixed flange and one rotary flange, without liner, maximum dilatation 30 mm (- 20 ... +10 mm)
- EMK 30L-DF** - Compensator axial de dilatare liniară cu o flanșă fixă și o flanșă liberă, cu ghidaj interior, dilatare maximă 30 mm (- 20 ... +10 mm)
- EMK 30L-DF** - Axial expansion joint, one fixed flange and one rotary flange, with inner liner, maximum dilatation 30 mm (- 20 ... +10 mm)
- EMK 60-DF** - Compensator axial de dilatare liniară cu o flanșă fixă și o flanșă liberă, fără ghidaj interior, dilatare maximă 60 mm (- 40 ... +20 mm)
- EMK 60-DF** - Axial expansion joint, one fixed flange and one rotary flange, without liner, maximum dilatation 60 mm (- 40 ... +20 mm)
- EMK 60L-DF** - Compensator axial de dilatare liniară cu o flanșă fixă și o flanșă liberă, cu ghidaj interior, dilatare maximă 60 mm (- 40 ... +20 mm)
- EMK 60L-DF** - Axial expansion joint, one fixed flange and one rotary flange, with inner liner, maximum dilatation 60 mm (- 40 ... +20 mm)


EMK...-DF

EMK...L-DF

COMPENSATOR AXIAL DE DILATARE cu FLANȘE / AXIAL EXPANSION JOINT with FLANGES
Materiale Componente / Material Specifications

No	Denumire Componentă / Part Name	Material / Material
1	Corp / Body	Oțel inox 1.4301 / St. Steel AISI 304
2	Flanșă / Flange	Oțel St37 / Steel St37
3	Ghidaj / Liner	Oțel inox 1.4301 / St. Steel AISI 304

Materiale Opționale / Materials on request

Oțel inox 1.4541, 1.4401, Titan, Incoloy, Inconel / St. Steel 1.4541, 1.4401, Titanium, Incoloy, Inconel

Dimensiuni / Dimensions

Diameters		LENGTH (L = mm)				ØD (mm)	Ø k (mm)	Ød x n (mm)	Effective Area (cm ²)	Axial Spring Rate (N/mm)	
		EMK30-DF	EMK30L-DF	EMK60-DF	EMK60L-DF					X:30mm	X:60mm
		X:30mm	X:30mm	X:60mm	X:60mm						
DN25	1"		110		170	115	85	14*4	19,0	63,7	37,1
DN32	1 1/4"		110		170	140	100	18*4	19,0	63,7	37,1
DN40	1 1/2"		120		180	150	110	18*4	24,7	53,4	31,5
DN50	2"		120		180	165	125	18*4	38,7	87,6	53,5
DN65	2 1/2"		120		180	185	145	18*4	58,0	99,4	66,2
DN80	3"		120		180	200	160	18*8	80,5	74,3	46,4
DN100	4"		120		185	220	180	18*8	129,0	138,2	82,9
DN125	5"		125		190	250	210	18*8	191,8	195,3	111,6
DN150	6"		130		200	285	240	22*8	262,7	330,3	188,7
DN200	8"		150		230	340	295	22*12	453,5	229,3	131,0
DN250	10"		165		245	405	355	26*12	698,4	171,4	97,9
DN300	12"		165		245	460	410	26*12	967,0	627,9	418,6
DN350	14"		170		255	520	470	26*16	1149,6	807,1	448,4
DN400	16"		170		255	580	525	30*16	1517,7	701,6	400,9
DN450	18"		185		270	640	585	30*20	1884,2	836,0	477,7
DN500	20"		195		285	715	650	33*20	2282,5	1043,5	695,7

** X reprezintă valorile deplasării axiale standard. Pentru alte valori necesare în aplicațiile dvs. vă rugăm să ne contactați

** X value represents axial movement. Please contact our technical department for different movement requirements

COMPENSATOR AXIAL DE DILATARE cu FLANȘE / AXIAL EXPANSION JOINT with FLANGES

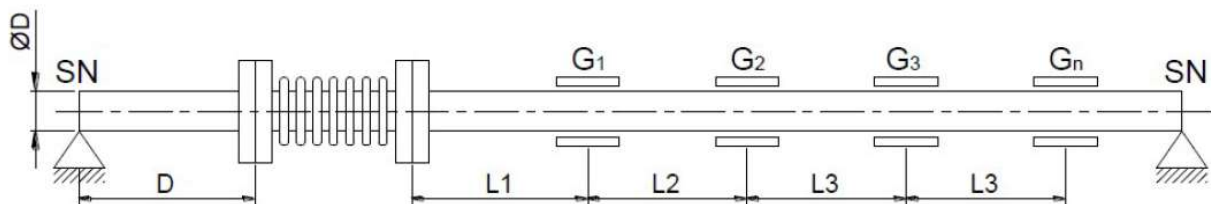
Compensatori axiali de dilatare - instrucțiuni de instalare:

- * Verificați corespondența între compensatorul axial ales și condițiile mediului de lucru: presiunea maximă de lucru, temperatura maximă și minimă de lucru, caracteristicile de corozivitate și abrazivitate ale fluidului vehiculat, temperatura mediului ambiant, poziția de montaj, etc.
- * Temperatura mediului de lucru trebuie să se încadreze în gama precizată pe fișa tehnică.
- * Racordul axial se va păstra în spații închise, uscate și curate, fără a se scoate din foliile de protecție până în momentul instalării.
- * Poziția de montaj în instalație poate fi orizontală sau vertical.

ATENȚIE! Precauții la instalare!

Fluidul de lucru trebuie să fie curat, fără impurități care să afecteze suprafața interioară a burdufului din inox! Lipsa filtrelor poate duce la pierderea GARANȚIEI în cazul deteriorării burdufului din oțel inox de particule metalice, nisip, pietre, etc.!

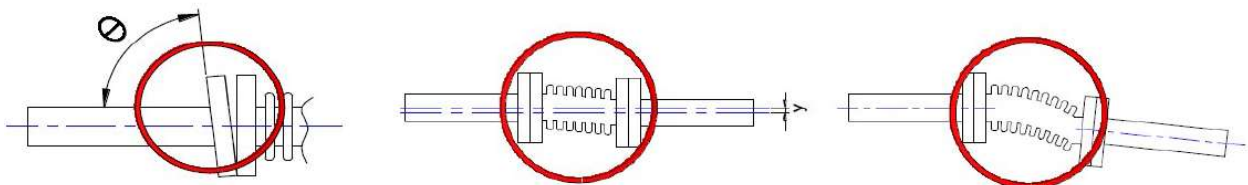
Montaj tipic:



SN = punct fix, G = ghidaj, $L1 = \max 4 \times DN$, $L2,3 \dots n = \max. 14 \times DN$, D cât mai aproape posibil

Lipsa punctelor fixe și a ghidajelor axiale în instalație deformează compensatorul la punerea în funcțiune, acesta devenind inutilizabil pentru îndeplinirea rolului său funcțional!!!

Atenție! Flanșele între care se montează trebuie să fie perpendiculare pe axa conductei și coaxiale!

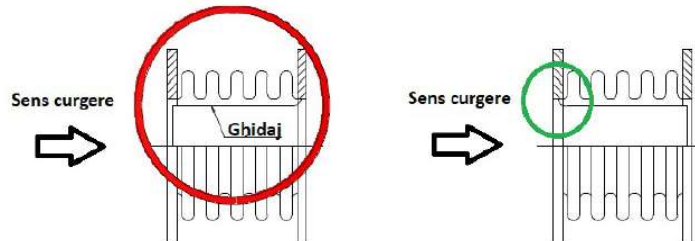


Protejați burduful gofrat de lovituri accidentale și de picături sărite de la sudură!

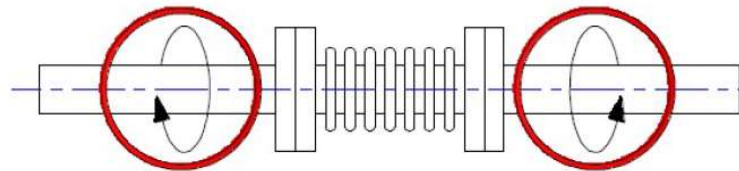


COMPENSATOR AXIAL DE DILATARE cu FLANȘE / AXIAL EXPANSION JOINT with FLANGES

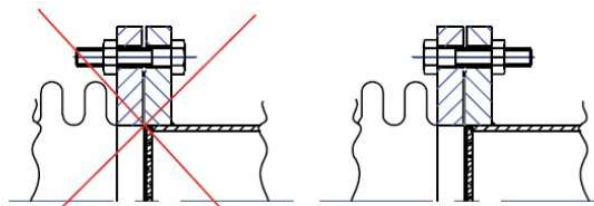
Montajul compensatorilor cu burduf și ghidaj se face astfel încât zona dintre ghidaj și burduf să fie protejată de acțiunea directă a fluidului. Respectați sensul de curgere figurat pe compensator!



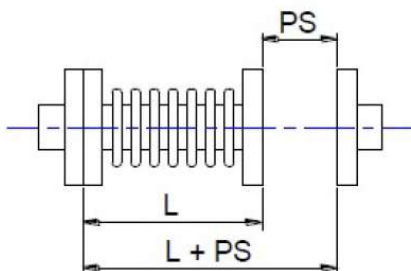
Atenție! Compensatorii axiali nu pot prelua răsuciri! Verificați să nu apară aceste tensiuni în funcționare sau datorită centrării defectuoase a găurilor de prindere cu flanșele!



Protejați burduful de inox de capetele libere ale șuruburilor!



Montajul se face pretensionat! În urma dilatării produse de creșterea temperaturii fluidului de lucru compensatorul axial revine la poziția inițială fără tensionare!



$$PS = \frac{\Delta L}{2} - \Delta L \frac{T_i - T_{\min}}{T_{(\max)} - T_{\min}}$$

Unde:

PS = valoarea în mm a pretensionării

ΔL = valoarea mășcării permise (uzual 30 mm sau 60 mm)

T_i = temperatura la care se face montajul

T_{\min} = temperatura minimă de funcționare

T_{\max} = temperatura maximă de funcționare

Ne rezervăm dreptul de a modifica datele tehnice în funcție de îmbunătățirile aduse produsului / We reserve the right to modify any data due to continue improvement